

Lochbleche für Weiße Ware

Sie werden in Haushaltsgeräten - in der Branche „Weiße Ware“ genannt - vielfältig verwendet: In Dunstabzugshauben und Waschmaschinentrommeln oder als Siebbleche in Wasch- oder Geschirrspülmaschinen sieht man sie sofort, aber sie finden sich auch in den Türen von Mikrowellenherden.

In allen Anwendungen kommt es auf hohe Präzision an. Viele Einbauteile für Weiße Ware sind komplex gebogen und haben gleichzeitig Aussparun-

Haushaltsgeräte stecken heute voller komplizierter Technik: Knöpfe, Schalter und blinkende Displays fallen sofort auf. Doch vielen Komponenten sieht man nicht auf den ersten Blick an, wie viel Hightech in ihnen steckt - vor allem nicht solchen, die oft zum größten Teil aus Luft bestehen: den Lochblechen.

Optik der Oberfläche eine große Rolle.

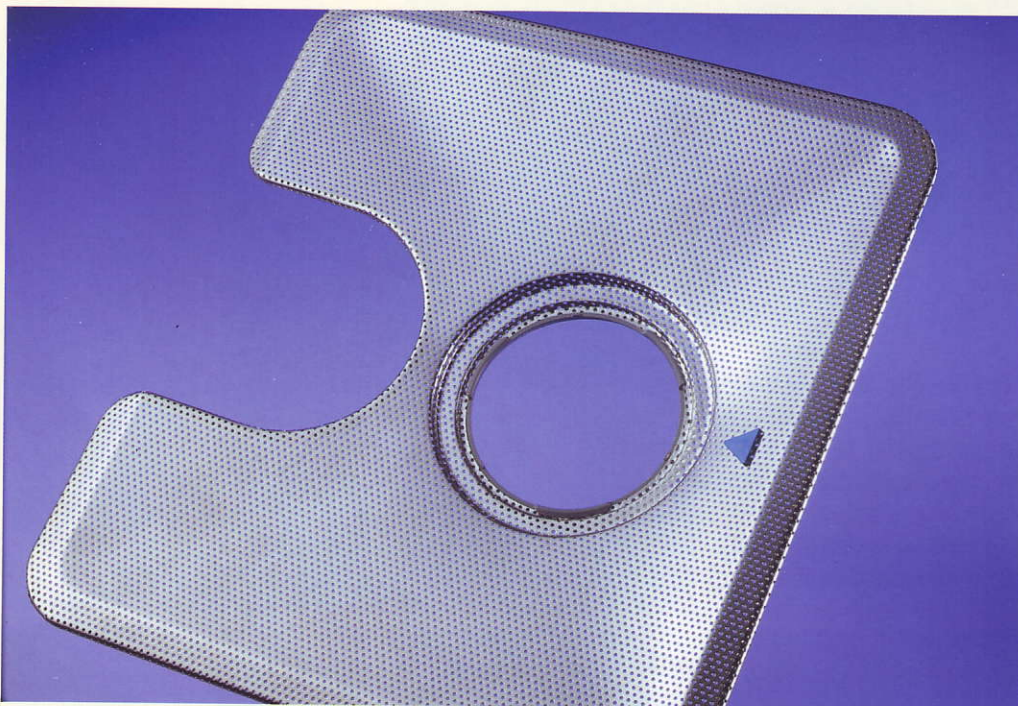
Bei vielen Produkten beeinträchtigen schon geringste Abweichungen vom Sollmaß die Funktion der Geräte - ein Grat in

öfen kommt ein anderer Aspekt hinzu: die Sicherheit. Bereits geringste Abweichungen des Lochabstandes können dazu führen, dass die Abschirmung nicht mehr einwandfrei

fläche durch Anstriche, Beschichtungen, Feuerverzinken oder Galvanisieren.

Neben Funktion und Optik zählen auch andere Aspekte: Die Hersteller müssen eine hohe Liefertreue sicherstellen, denn es wäre undenkbar, dass eine ganze Fertigungsstraße für hochwertige Geräte nur wegen einer fehlenden Lieferung Bleche stillsteht.

Wolfgang Flender, der geschäftsführende Gesellschafter der Lochanstalt Aherhammer, ist sich der hohen Anforderungen an seine Produkte bewusst: „Gerade in diesem Seg-



Vom Lochblech zur einbaufähigen Komponente: auch Kunststoff-Einbauteile werden montiert

gen, Sicken oder Kalotten. Hier muss reproduzierbar und prozesssicher auf den Zehntelmillimeter genau gearbeitet werden, damit die Bleche bei der Montage auf Anrieb passen. Die Kunst besteht darin, Funktion, Maßhaltigkeit und mechanische Stabilität zu gewährleisten, obwohl ein großer Teil des Materials herausgestanzt ist. Und zusätzlich spielt auch die

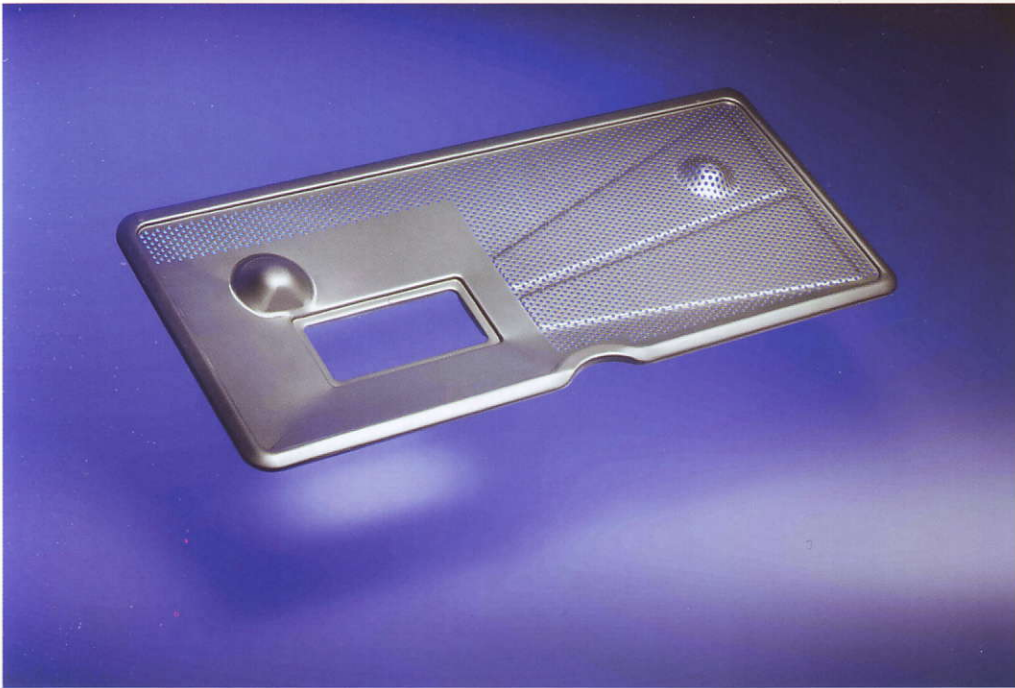
der Trommel einer Waschmaschine oder eine Abflussöffnung, die nicht dicht ist - führen schnell zu Reklamationen. Jeder, der schon einmal den Austausch der Trommel einer Waschmaschine aus eigener Tasche bezahlt hat, weiß, welche Kosten eine Garantireparatur für den Hersteller verursacht. Bei den Lochblechen in den Türen von Mikrowellen-

funktioniert und Strahlung austritt.

Viele Hersteller von Lochblechen bieten ihren Kunden neben dem Lochen auch das Anarbeiten der Bleche. Aherhammer zum Beispiel verarbeitet die Lochplatten zu einbaufähigen Komponenten - durch Schneiden, Stanzen, Biegen, Kanten und Schweißen, bis hin zur Nachbehandlung der Ober-

ment man kann sich nichts erlauben. Wer die ppm-Raten der Kunden nicht erfüllt, wird als Lieferant sofort zurückgestuft.“

Aus diesem Grund legt das Unternehmen aus Kreuztal größten Wert auf exzellente Qualität und ist Gründungsmitglied der Gütegemeinschaft „Lochbleche“ des Deutschen Instituts für Gütezeichen und Kennzeichnung e.V.



durch externe Experten stellt. Im Rahmen der Zertifizierung hat Aherhammer die Mitarbeiter weiter umfangreich geschult und qualifiziert. Der moderne Maschinenpark war eine weitere Voraussetzung für die Erteilung des Gütezeichens.

Die Kalotten des Ablaufsieves einer gewerblichen Spülmaschine müssen auch im gelochten Bereich exakt passen

(RAL). Innerhalb der Gütegemeinschaft zählt die Lochanstalt Aherhammer zu den Spezialisten für Weiße Ware.

Aherhammer hat bereits vor geraumer Zeit ein internes Qualitätssicherungssystem aufgebaut, das über die Anforderungen der

DIN hinausgeht. Das vom RAL-Institut erteilte Prüfsiegel ist jetzt der Beleg dafür, dass das Werk sich der ständigen Kontrolle

Gerade bei innovativen Produkten mit kurzer „time-to-market“ zählt die schnelle Umsetzung besonders. Mit einer neuen



SWISS QUALITY
ISO 9001:2008

SDV-SANTOLI AG

Industriestrasse 10 · CH-8157 Dielsdorf
Phone +41 (0)44 854 09 08 · Fax +41 (0)44 854 09 20
www.demis.biz · Email: info@demis.biz



Engineering & Construction
Industrial Representations
Wide Belt Processing Systems



The first time DEMIS® and Hermes Abrasives® guarantee exclusive a production speed on surface finish with cork abrasive belts of 20 meter/minute on sheets and more than 50 meter/minute on the coil to coil process.

Used by permission of Inox-PA, Brescia/Italy

3D-CAD/CAM-Software in der Werkzeugkonstruktion und dem eigenen Werkzeugbau gelingt es der Lochanstalt Aherhammer, die Fertigung für Serienteile vom Entwurf bis zur Lie-

ferung der ersten Lochplatten innerhalb weniger Wochen zu realisieren. Die Entwicklung einer vollständigen Fertigungsstraße für die Siebbleche einer neuen Spülmaschinenserie

hat nicht einmal ein Jahr gedauert.

Auch in der Fertigung setzt Aherhammer auf Geschwindigkeit: Ein neuer Präzisions-Stanzautomat arbeitet direkt vom Coil. Mit bis zu 500 Hüben pro Minute erhöht die Maschine die Kapazität der vorhandenen, integrierten Fertigungslinie um 25 %. Auf dieser Linie werden komplexe Siebe für Spülmaschinen hergestellt; ein

her. Die Produkte von Aherhammer finden sich in Haushaltsgeräten, PCs und Lautsprecherboxen, an Hausfassaden oder den Armaturenblechern von Automobilen ebenso wie in Recyclinganlagen. Das 1843 gegründete Unternehmen zählt zu den weltweit führenden Herstellern von Lochblechen.

Aherhammer fertigt Lochplatten aus Stahl, Edelstahl und Nichteisenmetallen, ferner aus Kunststoffen, Holz, Hartfaser und Pappe. Das Lieferprogramm umfasst Platten mit einer Breite von bis zu 1.500 mm, Materialdicken von 0,4 mm bis 15 mm Dicke und Lochdurchmesser von 0,8 mm bis 150 mm.

In den Türen von Mikrowellenherden muss der Lochabstand der Maske exakt stimmen, damit keine Strahlung austritt

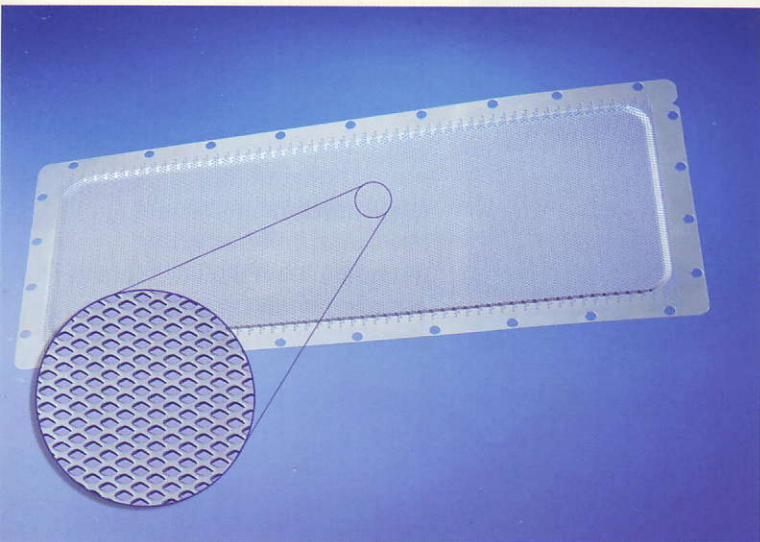
Beispiel ist das gelochte Ablaufblech für eine Spülmaschine, bei der eine Umbördelung passgenau an eine Behälterkante anschließen und Kunststoff-Einbauteile exakt in eine Aussparung eingefügt werden müssen. Bereits wenige Zehntelmillimeter Versatz würden hier dazu führen, dass die einwandfreie Funktion des Bleches nicht mehr gewährleistet ist. Die gestanzten und vorgeformten Bleche werden unmittelbar an die nachgeschaltete Transferpresse übergeben, die die vollständige Endbearbeitung in bis zu sieben Schritten ausführt.

Über Aherhammer

Die Lochanstalt Aherhammer GmbH stellt in Kreuztal-Ferndorf seit über 125 Jahren Lochplatten für Anwendungen in unterschiedlichsten Branchen

Lösungen für individuelle, kundenspezifische Anforderungen von Losgröße „Eins“ bis zur Großserie in hoher Präzision sind die Stärke von Aherhammer: Toleranzen von 1/10 mm realisiert das Unternehmen prozesssicher und reproduzierbar.

Die eigene Werkzeugmacherei mit 14 Mitarbeitern, die auch für Fremdfirmen arbeitet, schafft die Voraussetzungen für schnelle Reaktionszeiten und extrem kurze Lieferfristen. Über die eigentliche Herstellung hinaus verarbeitet Aherhammer die Lochplatten bis zum einbaufertigen Produkt - zum Beispiel durch Schneiden, Stanzen, Biegen, Kanten und Schweißen, bis hin zur Nachbehandlung der Oberfläche durch Anstriche, Beschichtungen, Feuerverzinken oder Galvanisieren.





EDELSTAHL CENTER GARBSEN



Schleifen. Bürsten. Folieren.
Auf eigenen, modernen Anlagen – entsprechend den Kundenwünschen

Kaltgewalzte Bleche
Stärken 0,5- 8 mm bis max. 6000 mm
Korngrößen 80 - 400er Korn

Warmgewalzte Bleche
Stärken 2,0- 50 mm
bis max. 2000 x 10000 mm
Korngrößen 80 - 400er Korn

Werkstoffe.
4003, 4016, 4301, 4404, 4462, 4435, 4509,
4541, 4571, 4828, 4841

Schneiden.
Edelstahlbleche werden bis zu einer Stärke von 3 mm und einer Breite bis zu 3000 mm geschnitten

Profilstähle und Rohre



Edelstahlcenter Garbsen GmbH
Am Hechtkamp 3 · 30827 Garbsen · Tel. 05131-4677-0 · Fax 05131-4677-77
www.edelstahlcenter-garbsen.de

FOCUS Rostfrei

Herausgeber: Verlag Focus Rostfrei GmbH - Sonsbecker Straße 40-44 - 46509 Xanten - Telefon 0 28 01 - 98 26-0 - Fax 0 28 01 - 98 26-11

**Londoner Nickel-Markt
 gewinnt an Eigendynamik S. 46**

**6th International Stainless Steel
 Congress - Stainless 2011**

**Aussteller werden
 für weniger als
 3.000 Euro! S. 22**

